

SIG-36 LoRa 模組安裝指南



安裝指南

SIG-36 LoRa 模組

逐步說明

台灣双業工業股份有限公司

日期：2025 年 4 月

版本：1.0

目錄

- 1. 簡介 3
- 2. 安裝步驟4
 - 2.1 步驟 1 4
 - 2.2 步驟 2 4-5
 - 2.3 步驟 3 5
 - 2.4 步驟 4 6
 - 2.5 步驟 5 6-7
 - 2.6 步驟 6 7
 - 2.7 步驟 7 8
 - 2.8 步驟 8 8
- 3. 安裝總結表 9
- 4. 附錄 9

1. 簡介

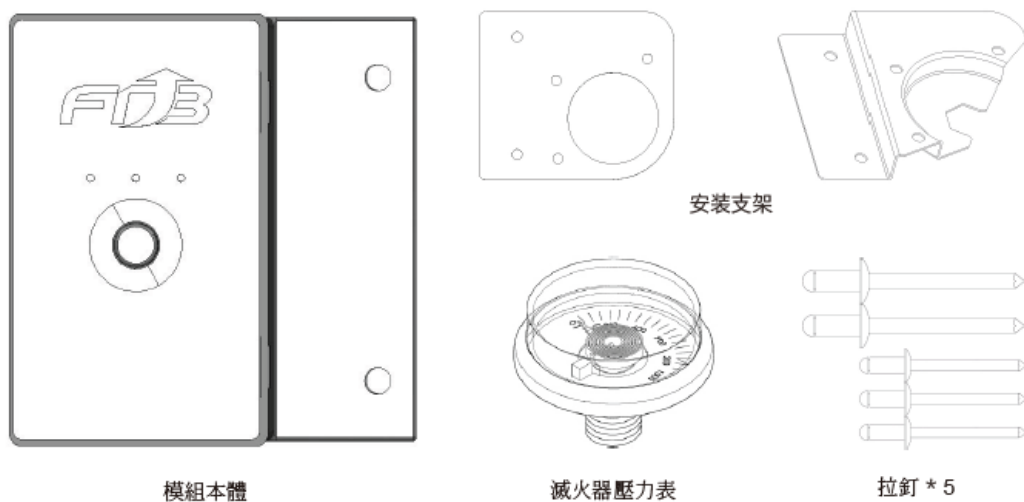
本指南提供在滅火器上安裝 SIG-36 LoRa 模組的詳細說明。請仔細遵循步驟以確保正確安裝。

所需工具：

- 鉋釘槍
- 標準螺絲起子（如適用）

包裝內容：

- SIG-36 LoRa 模組
- SG-36 滅火器壓力表
- 上、下安裝支架
- 鉋釘



重要注意事項：

- 安裝前，確保所有零件齊全且無損壞。
- 安裝過程中，請穿戴適當的防護裝備。
- 安裝應由合格人員執行。

2. 安裝步驟

2.1 步驟 1：更換壓力表



- 拆卸滅火器上原有的壓力表。
- 安裝包裝內附的 SG-36 壓力表。



圖 1

說明：SG-36 壓力表安裝在滅火器上。

2.2 步驟 2：安裝下部支架



- 將下部安裝支架固定在滅火器的指定位置。
- 確保支架對齊以保持穩定。



圖 2

說明：下部安裝支架固定到位。

2.3 步驟 3：安裝上部支架



- 將上部安裝支架安裝在下部支架上方。
- 確認與下部支架對齊。



圖 3

說明：上部安裝支架安裝完成。

2.4 步驟 4：連接壓力表電線



- 找到 SIG-36 模組上的連接器。
- 將 SIG-36 滅火器壓力表電線連接到該連接器。



圖 4

說明：將壓力表電線連接到 SIG-36 模組。

2.5 步驟 5：插入 SIG-36 模組



- 將 SIG-36 模組滑入上、下安裝支架。
- 確保模組安裝緊密。



圖 5

說明：SIG-36 模組插入支架。

2.6 步驟 6：插入鉚釘



- 將提供的鉚釘插入安裝支架的指定孔中。
- 檢查鉚釘是否完全插入。



圖 6

說明：鉚釘插入安裝支架。

2.7 步驟 7：固定鉚釘



- 使用鉚釘槍固定安裝支架中的鉚釘。



圖 7

說明：使用鉚釘槍固定鉚釘。

注意：確保鉚釘槍已校準，以免損壞支架。

2.8 步驟 8：完成安裝



- 確認所有組件均已牢固安裝。
- 測試 SIG-36 模組的功能（請參閱用戶手冊中的測試程序）。

此步驟無需圖片。

3. 安裝總結表

步驟	描述	圖片參考
1	將原有壓力表更換為 SG-36 壓力表	圖 1
2	安裝下部安裝支架	圖 2
3	安裝上部安裝支架	圖 3
4	將壓力表電線連接到 SIG-36 模組	圖 4
5	將 SIG-36 模組插入支架	圖 5
6	將鉚釘插入安裝支架	圖 6
7	使用鉚釘槍固定鉚釘	圖 7
8	確認安裝完成並測試功能	無

4. 附錄

- **故障排除：**若 SIG-36 模組無法正常運作，請檢查電線連接和鉚釘固定情況。
- **聯繫方式：**如需支援，請聯繫 FTB 精密儀器，電子郵件：ftb@ms3.hinet.net。